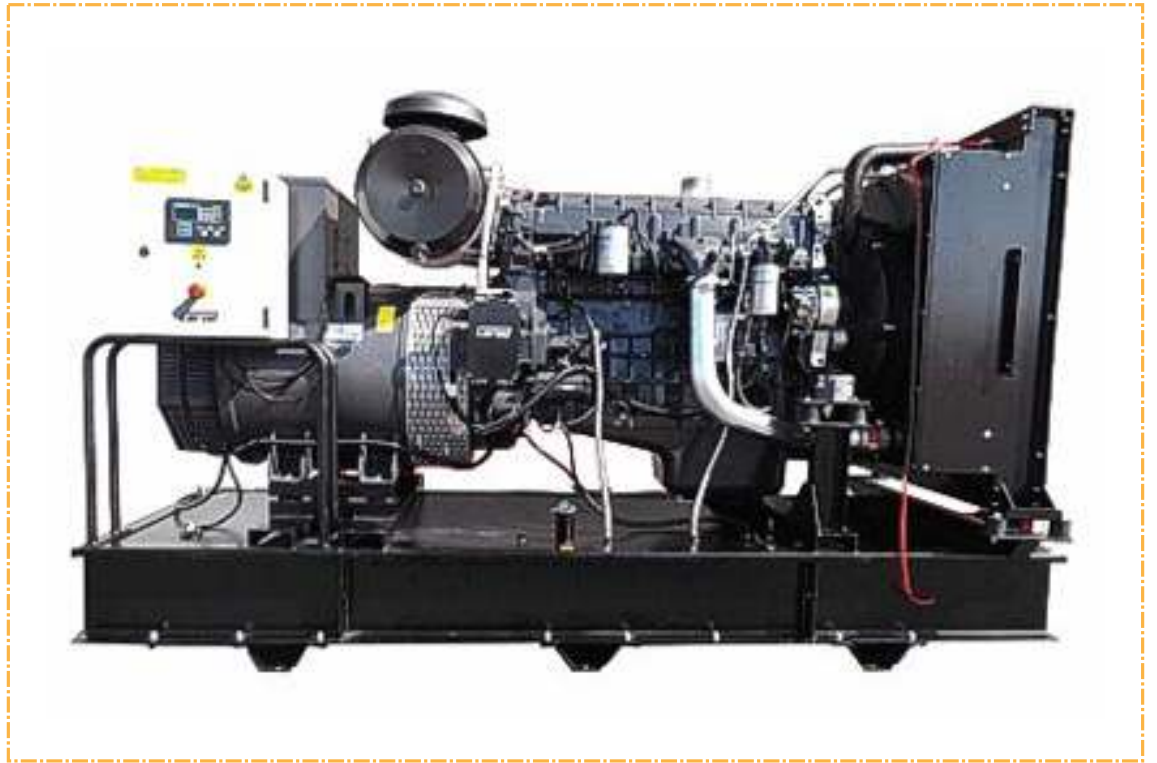




GRUPO ELECTRÓGENO

MODELO: GE500KVA



kVA CONTINUA
500 kVA

kVA EMERGENCIA
550 kVA

T FASES
TRIFASICO

V VOLTAJE
400 V

REFRIGERACIÓN
AGUA

COMBUSTIBLE
DIESEL

RPM
1500 RPM

Hz
50 Hz

MOTOR

FPT



ALTERNADOR

MECCALTE



GRUPO ELECTRÓGENO
MODELO: GE500KVA



kVA CONTINUA
500 kVA

kVA EMERGENCIA
550 kVA

T FASES
TRIFASICO

V VOLTAJE
400 V

Hz Hz
50 Hz

RPM RPM
1500 RPM

REFRIGERACIÓN
AGUA

COMBUSTIBLE
DIESEL

INSONORIZADO

MOTOR

MODELO

ALTERNADOR

MODELO

FPT

CURSOR13 TE7

MECCALTE

ECO40-3S/4

DATOS TECNICOS DEL MOTOR		
Fabricante		IVECO
Modelo		CURSOR13 TE7
Potencia nominal en emergencia	HP/kW	620/463
Potencia según norma		ISO 8528
Régimen de velocidad	r.p.m.	1500
Cilindrada	litros	12,9
Cilindros, nº y configuración		6 en línea
Diámetro x Carrera	mm	135 x 150
Relación de compresión		16,5:1
SISTEMA DE REFRIGERACION		
Tipo de refrigeración		Líquido
Temperatura ambiente máxima para radiador	°C	50
Caudal de aire para refrigeración	m3/s	N.D.
Volumen de refrigerante en bloque motor	litros	19,5
Volumen de refrigerante en sistema completo	litros	67
Calor emitido al líquido refrigerante	kcal/kWh	N.D.
Calor para el postenfriador	kcal/kWh	N.D.
Calor emitido por radiación superficies motor	kcal/kWh	N.D.
SISTEMA DE ADMISION		
Tipo de aspiración		Turbo postenfriador
Tipo de filtro de aire		Radial, seco
Caudal de aire de admisión (aire 1,2 kg/m3)	m3/h	N.D.
Postenfriador aire de carga / agua		Si
SISTEMA DE LUBRICACION		
Capacidad de aceite máxima en carter con	litros	35
Especificaciones mínimas del aceite		ACEA E3-E5
Viscosidad del aceite de fábrica		15W40



GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GE500KVA

SISTEMA DE COMBUSTIBLE		
Tipo de inyección y regulación		Electronica
Consumo de combustible a 100% carga	litros/hora	73,5
Consumo de combustible a 80% carga	litros/hora	60,9
Consumo de combustible a 50% carga	litros/hora	40,8
SISTEMA DE ESCAPE		
Temperatura máxima del gas de escape	°C	N.D.
Caudal de gas de escape	kg/h	N.D.
Máxima restricción (contrapresión) del escape	kPa	5
SISTEMA ELECTRICO		
Sistema de carga		Alternador 90A
Especificaciones de baterías	V/Ah/CCA	2x24/185/1200

DATOS TECNICOS TARJETA DE CONTROL DE GRUPO	
Modelo	COMAP MRS15
PARÁMETROS VISUALIZADOS EN PANTALLA	
Parámetros de generador	U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kVArh, kWh
Tensión de baterías	
Horas de funcionamiento del grupo	
Presion analogica de aceite	
Temperatura de refrigerante motor	
Velocidad de giro del motor	
Nivel de combustible	
MENSAJES	
Configuración de parámetros y programación	
Alarmas	
ALARMAS	
Fallo arranque (Parada)	
Baja presión de aceite (Parada)	
Sobretemperatura agua (Parada)	
Sobrevelocidad (Parada)	
Pulsador parada de emergencia accionado	
Sobrecarga generador (Parada)	
Cortocircuito generador (Parada)	
Tensión generador fuera de límites (Parada)	
Frecuencia de generador fuera de límites	
Rotura correas o fallo del alternador carga	
Bajo nivel combustible. (Aviso)	
Baja tensión batería. (Aviso)	
Alarma opcional (Aviso/Parada)	
Asimetría de tensiones (Parada)	
Asimetría de corrientes (Parada)	



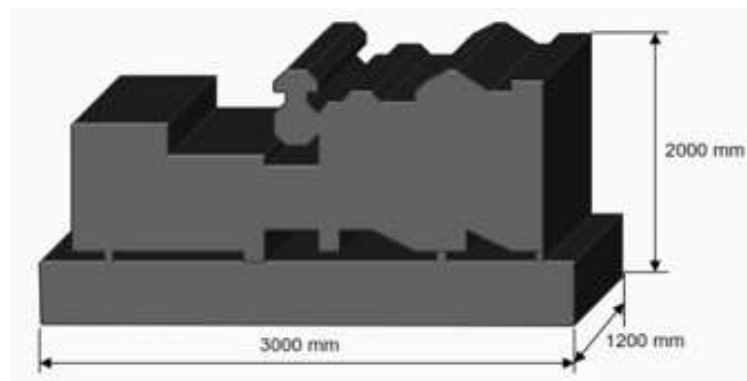
GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GE500KVA

MANIOBRA, PROTECCION E INDICACION EN CUADRO ELECTRICO	
Proteccion contra sobrecargas	Magnetotérmico+ controladora
Protección diferencial	Relé diferencial electrónico
Pulsador seta parada de emergencia	Incluido
Disyuntor motorizado (consultar posibilidad)	Opcional. Incluido en versión "Paralelo"

EQUIPAMIENTO PARA EMERGENCIA (VERSION "EMERGENCIA -FALLO DE RED)	
Cargador de baterías	Versión EMERGENCIA (FTR)
Resistencia de caldeo refrigerante	Versión EMERGENCIA (FTR)
Armario de conmutación GRUPO-RED	Opcional

EQUIPO CONEXION PARALELO (VERSION "PARALELO") COMAP IntelliCompact NT	
Optimización de la cantidad de motores en marcha	
Sincronización automática y reparto de cargas	
Control de la tensión y del factor de potencia (AVR)	
Distribución de potencia activa y reactiva	

INFORMACION LOGISTICA		
Peso aprox. con líquidos en radiador y carter	kg	3600
Volumen de combustible en depósito	litros	535



BANCADA
Bancada de electrosoldada en chapa plegada de acero, con tratamiento de fosfatado, imprimación y pintura al polvo, que garantiza una gran durabilidad en ambientes con humedad elevada, atmósferas agresivas y presencia de contaminantes habituales .
Se monta sobre patas de apoyo tipo omega para apoyo e izado. Tacos antivibratorios para aislar las vibraciones lineales del conjunto motor-generador.
Tanque de combustible metálico integrado en bancada, con boca de llenado que incluye respiradero y bloqueo con llave.
Se equipa con aforador para indicación de nivel.



GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GE500KVA

MOTOR
Motor diesel de 4 tiempos con regulación electrónica e inyección directa, aspiración turbo intercooler, refrigerado por líquido (refrigerante al 50% de etilenglicol) con radiador protegido, regulado a 1.500 r.p.m.
ADMISIÓN
Filtro de aire de tipo seco, radial, con indicador óptico de filtro de aire sucio.
ESCAPE
Se suministra con silencioso industrial para montaje aparte. Canalización de evacuación de gases de respiradero hacia el suelo.
ALTERNADOR
Alternador sin escobillas, autoexcitado, con 4 polos, con precisión de tensión de $\pm 1,5\%$ en régimen de carga constante, a cualquier factor de potencia con una variación de velocidad de entre el 5 y el 30% respecto a su velocidad nominal.
CUADRO ELÉCTRICO
Cuadro instalado en caja de chapa plegada de acero, montada sobre patas metálicas sujetas a la bancada, ambos con tratamiento de fosfatado, imprimación y pintura al polvo. Tarjeta de control con indicación de parámetros, configuraciones y alarmas de aviso y parada en display. Protección diferencial mediante relé electrónico. Protección contra sobrecorrientes mediante interruptor magnetotérmico.

Consulte sobre otras opciones de configuración y equipamiento.