



GRUPO ELECTRÓGENO

MODELO: GE143KVA



kVA CONTINUA
130 kVA

kVA EMERGENCIA
143 kVA

T FASES
TRIFASICO

V VOLTAJE
400 V

 REFRIGERACIÓN
AGUA

 COMBUSTIBLE
DIESEL

 RPM
1500 RPM

Hz Hz
50 Hz

MOTOR

IVECO



ALTERNADOR

MECCALTE



GRUPO ELECTRÓGENO
MODELO: GEI143KVA



- kVA** CONTINUA
130 kVA
- kVA** EMERGENCIA
143 kVA
- T** FASES
TRIFASICO
- V** VOLTAJE
400 V
- Hz** Hz
50 Hz
- RPM** RPM
1500 RPM
- REFRIGERACIÓN**
AGUA
- COMBUSTIBLE**
DIESEL
- INSONORIZADO**

| | | | |
|--------------|---------------|-------------------|---------------|
| MOTOR | MODELO | ALTERNADOR | MODELO |
| IVECO | NEF67 TM2 | MECCALTE | ECP34-2M4C |

| DATOS TECNICOS DEL MOTOR | | |
|---|---------------|---------------------|
| Fabricante | | IVECO |
| Modelo | | NEF67 TM2 |
| Potencia máxima en emergencia (C.V.) | HP/kW | 167,6/125 |
| Potencia según norma | | ISO 8528 |
| Régimen de velocidad | r.p.m. | 1500 |
| Cilindrada | litros | 6,7 |
| Cilindros, nº y configuración | | 6 en línea |
| Diámetro x Carrera | mm | 104 x 132 |
| Relación de compresión | | 17,5:1 |
| SISTEMA DE REFRIGERACION | | |
| Tipo de refrigeración | | Líquido |
| Temperatura ambiente máxima para radiador | °C | 50 |
| Caudal de aire para refrigeración | m3/s | 6,1 |
| Volumen de refrigerante en bloque motor | litros | 10,5 |
| Volumen de refrigerante en sistema completo | litros | 40,5 |
| Calor emitido al líquido refrigerante | kcal/kWh | 458,4 |
| Calor para el postenfriador | kcal/kWh | 97,9 |
| Calor emitido por radiación superficies motor | kcal/kWh | 66 |
| SISTEMA DE ADMISION | | |
| Tipo de aspiración | | Turbo postenfriador |
| Tipo de filtro de aire | | Radial |
| Caudal de aire de admisión (aire 1,2 kg/m3) | m3/h | 559 |
| Postenfriador aire de carga / agua | | Si |
| SISTEMA DE LUBRICACION | | |
| Capacidad de aceite máxima en carter con filtro | litros | 17,2 |
| Intervalo de cambio de aceite | Horas | 600 |
| Especificaciones mínimas del aceite | | ACEA E3-E5 |
| Viscosidad del aceite de fábrica | | 15W40 |



GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GEI143KVA

| SISTEMA DE COMBUSTIBLE | | |
|---|-------------|----------------|
| Tipo de inyección y regulación | | Electronica |
| Consumo de combustible a 100% carga continua | litros/hora | 29,3 |
| Consumo de combustible a 80% carga continua | litros/hora | 24,1 |
| Consumo de combustible a 50% carga continua | litros/hora | 15,8 |
| SISTEMA DE ESCAPE | | |
| Temperatura máxima del gas de escape | °C | 467,8 |
| Caudal de gas de escape | kg/h | 699 |
| Máxima restricción (contrapresión) del escape | kPa | 5 |
| Calor emitido por el escape | kcal/kWh | 628,8 |
| SISTEMA ELECTRICO | | |
| Sistema de carga | | Alternador 90A |
| Especificaciones de baterías | V/Ah/CCA | 1x12/100/800 |

| DATOS TECNICOS TARJETA DE CONTROL DE GRUPO | |
|--|-----------------------|
| Modelo | COMAP InteliNano MRS3 |
| PARÁMETROS VISUALIZADOS EN PANTALLA | |
| Parámetros de generador | U1-U3, I1-I3, Hz |
| Parametros linea | U1 - U3 |
| Tensión de baterías | I |
| Horas de funcionamiento del grupo | I |
| Presion analogica de aceite | Consultar |
| Temperatura de refrigerante motor | Consultar |
| Velocidad de giro del motor | Consultar |
| Nivel de combustible | Consultar |
| MENSAJES | |
| Configuración de parámetros y programación de tiempos | I |
| Alarmas | I |
| ALARMAS | |
| Fallo arranque (Parada) | I |
| Baja presión de aceite (Parada) | I |
| Sobrettemperatura agua (Parada) | I |
| Sobrevelocidad (Parada) | I |
| Pulsador parada de emergencia accionado (Parada) | I |
| Sobrecarga generador (Parada) | |
| Cortocircuito generador (Parada) | I |
| Tensión generador fuera de límites (Parada) | I |
| Frecuencia de generador fuera de límites (Parada) | I |
| Rotura correas o fallo del alternador carga batería (Parada) | I |
| Bajo nivel combustible. (Aviso) | I |
| Baja tensión batería. (Aviso) | I |
| Alarma opcional (Aviso/Parada) | I |
| Asimetría de tensiones (Parada) | |
| Asimetría de corrientes (Parada) | |

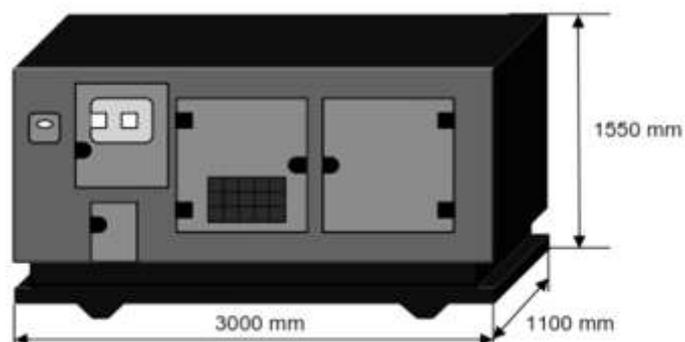


GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GEI143KVA

| MANIOBRA, PROTECCION E INDICACION EN CUADRO ELECTRICO | |
|---|--|
| Proteccion contra sobrecorrientes | 4P Magnetotérmico + controladora |
| Protección diferencial | Relé diferencial electrónico |
| Pulsador seta parada de emergencia | Incluido |
| Disyuntor motorizado (consultar posibilidad de contactor) | Opcional. Incluido en versión "Praelo" |

| DATOS TÉCNICOS DEL ALTERNADOR | | |
|--|-----|------------------------|
| Fabricante | | MECCALTE |
| Modelo | | ECP34-2M4C |
| Frecuencia | Hz | 50 |
| Tensión nominal | V | 400 |
| Tipo de conexión | | Estrella-Serie |
| Nº de fases | | 3 |
| Nº Polos | | 4 |
| Potencia $\Delta T= 125\text{ }^{\circ}\text{C}$, 40°C en CONTINUO | kVA | 135 |
| Potencia $\Delta T= 163\text{ }^{\circ}\text{C}$, 27°C en STANDBY | kVA | 148 |
| Factor de potencia | | 0,8 |
| Clase de aislamiento / ΔT | | H/H |
| Grado de protección | | IP23 |
| Corriente de cortocircuito (durante 20seg) | | 3 In |
| Regulador de tensión | | Electronico-AVR |
| Nota: Fabricante y modelo de alternador por defecto. El fabricante y modelo del alternador pueden variar según disponibilidad, entre Meccalte y Marelli, siempre con prestaciones y características similares. | | |

| INFORMACION LOGISTICA | | |
|---|--------|------------|
| Peso aprox. con líquidos en radiador y carter | kg | 2150 |
| Volumen de combustible en depósito | litros | 276 |





GRUPO ELECTRÓGENO MODELO: GEI143KVA

| |
|---|
| BANCADA |
| Bancada de electrosoldada en chapa plegada de acero, con tratamiento de fosfatado, imprimación y pintura al polvo, que garantiza una gran durabilidad en ambientes con humedad elevada, atmósferas agresivas y presencia de contaminantes habituales. |
| Se monta sobre patas de apoyo tipo omega para apoyo e izado. Tacos antivibratorios para aislar las vibraciones lineales del conjunto motor-generator. |
| Tanque de combustible metálico integrado en bancada, con boca de llenado que incluye respiradero y bloqueo con llave. |
| Se equipa con aforador para indicación de nivel. |
| CARROCERÍA |
| Carrocería autoportante en chapa plegada y electrosoldada, con tratamiento de fosfatado, imprimación y pintura al polvo, que garantiza una gran durabilidad en ambientes con humedad elevada, atmósferas agresivas y presencia de contaminantes habituales. |
| La cabina va insonorizada mediante lana de vidrio ignífuga de alta densidad, grado M0, según norma UNEEN13162:2002. Puertas de acceso para mantenimiento e inspección con cierre de presión con llave. Incluye cáncamo central de izado. |
| MOTOR |
| Motor diesel de 4 tiempos con regulación electrónica e inyección directa, aspiración turbo intercooler, refrigerado por líquido (refrigerante al 50% de etilenglicol) con radiador protegido, regulado a 1.500 r.p.m. |
| ADMISIÓN |
| Filtro de aire de tipo seco, radial, con indicador óptico de filtro de aire sucio. |
| ESCAPE |
| Silencioso de escape de alta atenuación tipo residencial integrado en el interior de la carrocería. |
| Terminal de salida del silencioso protegido por tapa superior antilluvia. Canalización de evacuación de gases de respiradero a través de ventilador. |
| ALTERNADOR |
| Alternador sin escobillas, autoexcitado, con 4 polos, con precisión de tensión de $\pm 1,5\%$ en régimen de carga constante, a cualquier factor de potencia con una variación de velocidad de entre el 5 y el 30% respecto a su velocidad nominal. |
| CUADRO ELÉCTRICO |
| Cuadro instalado en caja de chapa plegada de acero, montada sobre patas metálicas sujetas a la bancada, ambos con tratamiento de fosfatado, imprimación y pintura al polvo. |
| Tarjeta de control con indicación de parámetros, configuraciones y alarmas de aviso y parada en display. |
| Protección diferencial mediante relé electrónico. Protección contra sobretensiones mediante interruptor magnetotérmico. |

Consulte sobre otras opciones de configuración y equipamiento.