

FICHA TÉCNICA

LÍNEA DE VIDA DE CARRIL RÍGIDO HORIZONTAL LBCK

DESCRIPCIÓN Y MATERIALES

Un dispositivo de anclaje anticaídas está compuesto por una serie de elementos que incorporan uno o varios puntos de anclaje, destinados a proteger al usuario ante caídas en altura. El fin último del dispositivo es eliminar o reducir sustancialmente el riesgo de caída a distinto nivel para los trabajadores expuestos.

Certificado mediante UNE 795 CLASE D.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dispositivos de anclaje de riel rígido horizontal construido con perfilería metálica normalizada, sobre la que nuestro CP120 constituye el punto de anclaje móvil.
- Certificado conforme UNE 795 D.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

- Serie: LBHJ
- Longitud total: XX mm
- Vanos Rectos: 8 m
- Uniones carril: XX
- Número de soportes: XX
- Material: Aluminio / Acero Inoxidable
- Señalética: Si



ELEMENTOS DEL SISTEMA

- Anclaje estructural terminal.
- Anclaje estructural intermedio.
- Carril de anclaje.
- Punto de anclaje móvil.
- Topes finales.

VENTAJAS

- Fiabilidad y económica son sus principales características, al trabajar directamente sobre la perfilería estructural y hacer innecesario un segundo carril a fijar a esta estructura.
- Su construcción, con ruedas de acero y rodamientos, le permite soportar carga e incluso trabajadores en suspensión, como sucede en el caso de los trabajos verticales.

