

FICHA TÉCNICA

LINEA DE VIDA HORIZONTAL LI470XXX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Línea de seguridad horizontal en cinta ajustable, fabricada en poliéster de alta tenacidad de 35mm*20m más dos conectores giratorios. Resistencia mínima para los puntos de anclaje 15 kN. Fácil manejo e instalación.

EPI CAT. III

Dispositivo de anclaje tipo B

LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

La limpieza y/o desinfección se hará utilizando jabón neutro, aclarando en agua dulce y temperatura inferior a 30° C. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz solar y rayos ultravioleta, temperaturas extremas, polvo, objetos con bordes cortantes y sustancias agresivas que puedan dañar su durabilidad, conservando el equipo siempre en el embalaje en el que se suministra.



ATENCIÓN

La línea de seguridad sólo puede ser utilizada por personas instruidas en las medidas de seguridad y en su uso. Revise periódicamente el dispositivo y subsistema.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Kit compuesto por:	Línea de seguridad horizontal portátil ajustable + 2 MOS293 giratorios, apertura 19 mm + Bolsa de transporte
Marcado CE:	SI
Normas CE/Lab:	Ref. LI470XX, Norma EN 795 0161 (AITEX) Ref. MOS-293, Norma EN 362 Lab. 1019
Material:	Poliéster de alta tenacidad
Resistencia estática:	>12 kN
Peso gr:	3,62 kg
Largo:	XX m
Ancho cinta:	35 mm
Volumen ud. en m3:	0.00693
Presentación:	Bolsa*1
Código EAN-13:	8436009992350
Máximo de personas	2 personas